

## Alles Wesentliche in einem Format

Die InFocus IN100 Serie vereint in ihren kostengünstigen und zuverlässigen Projektoren alle wesentlichen Funktionen und Eigenschaften, die man zum Präsentieren benötigt.

Beide Modelle sind einfach zu bedienen und projizieren qualitativ hochwertige Bilder mit lebensechten Farben dank der Texas Instruments DLP®-Technologie kombiniert mit InFocus BrilliantColor™.

- Beeindruckende Präsentationen mit **2500 ANSI Lumen** und einer **UXGA-Höchstauflösung**
- **Verschiedene Computeranschlüsse** für eine einfache Verbindung
- Geringerer Wartungsaufwand und 24-Stunden-Betrieb dank **filterlosem Design**
- Mit dem Leichtgewicht in **kompaktem Format** sind Sie flexibel und mobil
- 5 Jahre Garantie auf **hochwertige Designqualität**



### Leuchtende Farben

Mit einer hohen Helligkeit von 2500 ANSI Lumen ist die neue IN100 Serie hell genug für Räumlichkeiten mit hellem Umgebungslicht. InFocus BrilliantColor bringt tiefe und lebensechte Farben in jede Präsentation.

### Flexibel

Die IN100 Serie ist mit verschiedenen Computeranschlüssen ausgestattet, so sind Sie für jede Umgebung gerüstet. Beide Modelle sind kompatibel mit dem drahtlosen LiteShow II™-Adapter und sorgen für Präsentationen ganz ohne Kabel. Mit LiteShow II können Sie in Sekundenschnelle von einem Benutzer zum anderen wechseln und Daten, Audio und Video innerhalb eines Bereichs von 91 m übertragen.



### Verbindungsmöglichkeiten

S-Video	3,5 mm Audioeingang
VGA (HD15)	Audioausgang
Monitorausgang	Komposit-Video
RS232	



### MODELLE

#### IN102

SVGA (800 × 600)  
EIGENAUFÖSUNG  
2500 ANSI LUMEN

#### IN104

XGA (1024 × 768)  
EIGENAUFÖSUNG  
2500 ANSI LUMEN

### Kompaktes Design

Die Projektoren der IN100 Serie sind klein und leicht und dadurch ganz einfach von einem Konferenzraum oder Gebäude zum nächsten zu tragen. Sie sind kompakt, wiegen ca. 2,3 kg und werden mit einer praktischen Tragetasche geliefert.

### Verschiedene Auflösungsmöglichkeiten

Wählen Sie zwischen der kostengünstigeren SVGA Auflösung oder der XGA Auflösung, die bessere und klarere Bilddetails liefert. Beide Modelle bieten eine maximale Auflösung bis zu UXGA (1600 × 1200).



SVGA  
800 x 600 PIXEL

XGA  
1024 x 768 PIXEL

# IN100 (SERIE)

## Sicherheit

Die IN100 Serie verfügt über ein Kensington®-Schloss, das zusammen mit einem benutzerdefinierten PIN für maximale Sicherheit sorgt.

## 24 / 7 Non-Stop-Projektion

Alle neuen DLP-Projektoren von InFocus sind filterlos und für einen störungssicheren Betrieb rund um die Uhr eingestuft, was für geringeren Wartungsaufwand und stundenlange problemlose Nutzung sorgt.

## Optionales Zubehör

Ersatzlampe IN102 (SP-LAMP-060)  
Ersatzlampe IN104 (SP-LAMP-061)  
LiteShow II-Wireless-Adapter (INLITESHOW2)  
Sicherheitsschloss (SEC-LOCK-01)  
Kabel & Adapter



LiteShow II

Für weitere Informationen besuchen Sie bitte:  
[www.infocus.com/Accessories.aspx](http://www.infocus.com/Accessories.aspx)

## Garantie

Qualitätsprodukte und hochwertiger Kundendienst sind für InFocus sehr wichtig. Die Digitalprojektoren der Serie IN100 werden standardmäßig mit einer beschränkten 5-Jahreswerkstattgarantie (einschließlich Ersatzteile<sup>1</sup> und Arbeitskosten<sup>2</sup>) einer beschränkten 1-Jahresgarantie für Lampenersatz und einer 5-Jahresgarantie für DLP geliefert. Zusätzlich sind erweiterte Produkt- und Lampengarantieprogramme erhältlich.

Für weitere Informationen besuchen Sie bitte:  
[www.infocus.com/Support/Warranty.aspx](http://www.infocus.com/Support/Warranty.aspx)



223 mm



94 mm

264 mm



Fernbedienung



# InFocus

Bright Ideas Made Brilliant

[www.infocus.de](http://www.infocus.de) | [www.infocus.com](http://www.infocus.com)

**INFOCUS KONZERNZENTRALE**  
13190 SW 68th Parkway  
Portland, Oregon 97223-8368, USA  
Telefon : (1) 503-207-4700  
Gebührenfrei : (1) 877-388-8385  
Fax : (1) 503-207-1937

**INTERNATIONALER HAUPTGESCHÄFTSSITZ**  
1 Fullerton Road  
One Fullerton  
Singapore 049213  
Telefon : (65) 6513-9600  
Fax : (65) 6238-0535

# Spezifikationen\*

IN102

IN104

Eigene Auflösung	IN102 - SVGA 800 × 600 IN104 - XGA 1024 × 768
Höchstauflösung	UXGA 1600 × 1200
Anzeigetechnologie	Texas Instruments DLP .55 "LVDS DDP2431 mit BrilliantColor
Helligkeit	2500 ANSI Lumen (2000 Lumen im Eco-Modus)
Lampen-Lebensdauer **	4000 Std. im Eco-Modus (3000 Std. im Standardmodus)
Maximales Kontrastverhältnis	IN102 - 2800:1 (eigen) IN104 - 1700:1 (eigen)
Akustisches Rauschen	28 dBA im Eco-Modus (33 dbA Standardmodus)
Audio	2 W
Computer-Kompatibilität	PC, MAC
Keystone-Korrektur	+ / - 30 Grad
Throwverhältnis	1,85 - 2,04
Zoomverhältnis	1,1:1
Projektionsentfernung	1,5 m ~ 6 m
Anzahl der Farben	16,7 Millionen (echte Farben)
Bildverhältnis	4:3 (eigen), 5:4,16:9, 16:10
Lampenleistung	176 Watt im Eco-Modus (220 Watt im Standardmodus)
Stromverbrauch	228 Watt im Eco-Modus (288 Watt im Standardmodus und weniger als 1 Watt im Standby-Modus)
Stromversorgung	100 - 240 VAC, 50/60 Hz
Videokompatibilität	SDTV (NTSC, PAL, SECAM, 480i, 576i), ED / HDTV (480p, 576p, 720p, 1080i, 1080p)
Eingangsquellen	VGA (HD15) × 2, S-Video × 1, Composite Video × 1, Audio (3,5 mm) × 1
Ausgangsquellen	VGA (HD15) × 1, Audio (3,5 mm) × 1
Projektorkontrolle	RS232
Gewicht	2,3 kg
Abmessungen - B x T x H	264 × 223 × 94 mm
Farbe	Schwarz
Versandabmessungen - B x T x H	180 × 290 × 390 mm
Versandgewicht	3,8 kg
Maximale Höhe	3098 m
Mitgeliefertes Zubehör	Stromkabel, VGA-Kabel, Tragetasche, Fernbedienung, Sicherheitshinweise, CD Quick-Start- und Bedienungsanleitung
Menüsprachen	Englisch, Französisch, Deutsch, Italienisch, Koreanisch, Norwegisch, Türkisch, Portugiesisch, Russisch, Chinesisch (vereinfacht), Spanisch, Schwedisch, Chinesisch (traditionell), Niederländisch, Polnisch, Dänisch, Finnisch
Lampenkapsel (Partikelkapsel)	Für Partikelgrößen von mehr als 0,8 mm getestet ***
Zubehörgarantie	90 Tage
Zulassungen	C-Tick (Australien), NOM (Mexiko), CE (Europa), cTUVus (USA & Kanada), FCC (USA), S-Mark (Argentinien), GOST (Russland), CCC (China), CCC (China Energy Conservation), PSB (Singapur)
Sicherheit	Kensington Schloss

\* Die Produktspezifikationen, Benennungen und Angebote können jederzeit ohne Vorankündigung geändert werden.  
\*\* Die tatsächliche Lebensdauer der Lampe ist von der Betriebsumgebung und der Projektornutzung abhängig. Zu den Bedingungen, die die Lebensdauer der Lampe beeinflussen können, zählen: Temperatur, Höhe über NN und rasches Ein- und Ausschalten.  
\*\*\* Getestet auf Partikel, die in jeder Dimension größer als die angegebene Größe sind.



©2010 InFocus Corporation. Alle Rechte vorbehalten. Die Angaben können ohne Bekanntmachung geändert werden. InFocus und InFocus Bright Ideas Made Brilliant sind entweder Warenzeichen oder eingetragene Warenzeichen der InFocus Corporation in den USA und anderen Ländern. DLP, das DLP-Logo und die DLP-Plakette sind Warenzeichen von Texas Instruments. Alle Warenzeichen werden mit Genehmigung oder nur zu Bezeichnungszwecken verwendet und sind Eigentum der jeweiligen Unternehmen.  
\*Ausgenommen Stromversorgung, Gebläse, Farbbrad und Lichttunnel, für die eine Garantie von drei (3) Jahren gilt.  
\*Die Garantie für Arbeitskosten gilt für drei (3) Jahre nach belegtem Kaufdatum.  
InFocus\_IN100\_DS\_DE\_19AUG10.